

Технический лист №3.25. Версия от 12.2014

ТЕХНОАКУСТИК

ТУ 5762-010-74182181-2012

Описание продукции:

ТЕХНОАКУСТИК – это негорючие, гидрофобизированные звукопоглощающие плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Особое расположение волокон обеспечивает высокие звукопоглощающие свойства. Высокие физико-механические показатели обеспечивают надежную работу материала в вертикальных конструкциях сроком более 50 лет.

Область применения:

Плиты **ТЕХНОАКУСТИК** рекомендованы для применения в качестве звукопоглотителя в конструкциях каркасно-обшивных перегородок и облицовок, в конструкциях подвесных потолков, а также в перекрытиях при не нагружаемой схеме укладки изоляционного материала. Применение **ТЕХНОАКУСТИК** в вышеперечисленных конструкциях обеспечивает их соответствие строительным нормам и правилам, требованиям пожарной безопасности и экологическому комфорту.

Основные физико-механические характеристики:



Наименование показателя		Ед. измерения	ТЕХНОАКУСТИК	Метод испытания
Сжимаемость, не более		%	10	ГОСТ 17177-94
Горючесть		степень	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность	λ_{25}	Вт/м·С	0,037*	ГОСТ 7076-99
	λ_A		0,039*	ГОСТ 7076-99 СП 23-101-2004
	λ_B		0,040*	ГОСТ 7076-99 СП 23-101-2004
Паропроницаемость, не менее		мг/(м·ч·Па)	0,3	ГОСТ 25898-2012
Влажность по массе, не более		%	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему, не более		%	1,5	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ, не более		%	2,5	ГОСТ 31430-2011
Плотность		кг/м ³	38-45	ГОСТ EN 1602-2011
Класс звукопоглощения при общей толщине слоя изоляции:	50 мм	НСВ	212	ГОСТ 16297-80 ГОСТ 27296-2012
	100 мм	НСВ	211	
	150 мм	НСВ	211	
	200 мм	НСВ	111	

*Согласно ТС №3656-12

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. измерения	Значение	Метод испытания
Длина	мм	1000,1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	500,600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина (с шагом 10 мм)	мм	40-200	ГОСТ EN 823-2011

Производство работ:

Согласно «Руководство по проектированию и устройству звукоизоляции строительных конструкций. Корпорация ТехноНИКОЛЬ» 2012 г.

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.